

## PROBLEMAS

1.- ¿Cuántos kilos pesan ocho cajas de naranjas de 18 kilos cada una?

2.- Un año tiene 365 días. ¿Cuántos días habrá en tres años?

3.- En un vagón de tren pueden ir 56 personas. ¿Cuántas personas puede transportar un tren que lleva nueve vagones?

4.- La maestra compró ocho paquetes de 25 cuadernos para los niños y las niñas de clase. ¿Cuántos cuadernos compró en total?

5.- Todos los chicos y chicas del colegio están en el salón de actos. Han ocupado 36 filas de 24 butacas. ¿Cuántos niños y niñas hay en el colegio?